

PRESSE HYDRAULIQUE MOD. OPI.M-200

Caractéristiques techniques

Structure de la presse

Monolithique

Coulisseau

Force de travail réglable	[kN]	200 ÷ 2 000
Force maximale en ouverture	[kN]	188
Quantité des points de poussée	[n]	1

Coussin serre-flan inférieur séquentiel

Force de réaction réglable du coussin serre-flan	[kN]	80 ÷ 800
Quantité des points de poussée du coussin serre-flan	[n]	1

Distances Table/Coulisseau et Courses de travail

Maximale Course de Coulisseau	[mm]	650
Maximale Distance entre Table et Coulisseau	[mm]	1 000
Course Maximale Coussin serre-flan	[mm]	250

Dimensions des plans et encombrements

Table	[mm]	1 200x 1 100
Coulisseau principal	[mm]	1 200x 1 100
Coussin serre-flan	[mm]	900x 800
Ouverture latérale montantes	[mm]	895x h 930
Rainures à T (DIN 650)	[mm]	28
Diamètre trous de chandelle	[mm]	40
Masse globale	[kg]	18.000
Dimensions d'encombrements	[mm]	2 300 x 2.000 x 5.110
Hauteur de la table depuis le sol	[mm]	1 060
Hauteur totale depuis le sol	[mm]	5.110
Profondeur des fondations	[mm]	0

Installation hydraulique

Moteur pompe/s principal	[kW]	37,0
Moteur pompe/s auxiliaire	[kW]	5,5
Capacité approximative du réservoir	[litres]	900



Niveau de la pression sonore équivalente mesuré à la hauteur de l'opérateur	[dB]	79
Tension d'alimentation	[V/Hz/Ph]	400/50/3+G

Vitesse de travail

Avance rapide du coulisseau	[mm/s]	500
Retour rapide du coulisseau	[mm/s]	500
Maximale de travail du coulisseau	[mm/s]	50
Maximale de travail à pleine charge du coulisseau	[mm/s]	20
Retour séquentiel coussin serre-flan	[mm/s]	110

Extracteur hydraulique positionné à l'intérieur du coulisseau

Force maximale (nominale)	[kN]	25
Course maximale	[mm]	150

Données structurales

Flèche de la pression de la table et du coulisseau sous chargement distribué sur 2/3 de la surface	[mm/m]	0,17
Déviations du parallélisme table coulisseau avec charge hors centre 100 mm	[mm/m]	0,80

Couleurs de la machine

Couleurs de parts fixes gris RAL 7035, parts mobiles jaune RAL 1021, armoire électrique gris RAL 7035

Autres Caractéristiques

- N° 1 - Échangeur de chaleur eau/huile (liquide de refroidissement $t = 20^{\circ} \text{C}$)
- N° 1 - Système de refroidissement par eau exclu, à la charge du client.
- N° 1 - Système de guide du coulisseau : glissières en bronze autolubrifiantes
- N° 1 - Système de programmation et de contrôle de la presse : PLC Siemens Tia Portal série 1500 et panneau de contrôle Siemens à couleurs 12" Touchscreen
- N° 1 - Barrière de protection avant : Photoélectrique
- N° 1 - Barrière de protection arrière : Activé manuellement
- N° 1 - Barrière de protection latérale à gauche : Barrières fixes avec fenêtre en polycarbonate
- N° 1 - Barrière de protection latérale à droite : Barrières fixes avec fenêtre en polycarbonate
- N° 1 - Pupitre de commande avec boutons poussoirs de démarrage accompagné de dispositifs de protection décrits dans l'offre présente.
- N° 1 - Protection périmétrale pour la partie supérieure de la presse, composé de panneaux insonorisés
- N° 1 - Éclairage de la zone de travail avec 4 lumières (IP 67) fixées sur les montants
- N° 1 - Interface de synchronisme pour automatisation contrôlée par API OMER A
- N° 1 - Série de bougies D 32 mm, en acier trempé et rectifié.
- N° 1 - Dispositif de connexion VPN pour Teleservice
- N° 1 - Certification CE machine



Omera S.R.L.
Via Ponte dei Granatieri, 8
36010 Chiuppano (VI) Italy
Tel. +39 0445 805444
Fax +39 0445 805404

Sede Legale: Via Pasubio, 9
36015 Schio (VI) Italy

e-mail:
ucomm@omera.com
home page:
<http://www.omera.com>

Cap. Soc. € 5.200.000 i.v.
Registro Imprese VI N. 25331
Cod. Fisc. 08808900156
P.IVA CEE IT00899810246

